**ESQUEMA PRODUCCIÓN**

1. Crear lista de materiales **CS01**
2. Crear la hoja de ruta **CA01**
3. NO creamos puestos de trabajo ( por temas de parametrización) , y utilizamos 1 de los ya creados
4. Cálculo de costes del producto terminado **CK11N**
5. Actualizamos en el fichero maestro de materiales el coste del producto terminado CK24
6. Creamos la necesidad del cliente **VA01 ,** donde la petición del cliente es mayor que el stock
7. Creamos la orden previsional de fabricación. **MD02** ( un producto terminado en concreto) o **MD01** ( para todos los productos terminados con necesidades de stock )
8. Consultamos **MD04** para verificar que se ha creado la orden previsional
9. Transformamos la orden previsional en OF en la **MD04** y la liberamos en la **CO02**
10. Notificamos la OF , **CO11**
11. Generamos el movimiento de existencias del producto terminado **MB31**
12. Realizamos el cierre técnico con la**CO02** para el cálculo de costes .Desaparece la OF de la MD04